

つなげる力を、明日のために。トークネットのコミュニケーションマガジン [ジョイント]

JoinT

特集「自然をつなぐ」

アクアデザインアマノ／代表 天野 尚氏

[新連載 伝統をつなぐ]

類いまれなる ものづくりの技と心／鎌起銅器

[導入事例 JoinT's eye]

効率化と安定した通信システムを実現

株式会社コロナ様

03
vol.

表紙 “伝統をつなぐ”

JoinT

vol.03 2013 June

CONTENTS

03 卷頭特集

インタビュー

「自然をつなぐ」

ありのままの自然を写す
次世代へのメッセージ

アクアデザインアマノ／代表 天野 尚氏

07 特集 伝統をつなぐ

類いまれなる ものづくりの技と心／鎌起銅器

09 おすすめ情報

われらのまちの「おっ！すすめ情報」

vol.3 山形編

11 導入事例 JoinT's eye

効率化と安定した通信システムを実現
株式会社コロナ様

13 ニュース&トピックス

JoinT's TOPIC

被災地の生の声を届ける「語り部ガイド」

明日につなげ！ JoinT's TALK

「社員インタビュー」 vol.3 山形支社

14 サービス紹介

医療機関向けクラウド型統合情報管理システム

15 Joint INFORMATION

読者 PRESENT



自然
をつなぐ

独学で水草の生育方法を研究し、独自のレイアウトスタイルである「ネイチャーアクアリウム（自然水景）」を確立した株式会社アクアデザインアマノ代表の天野尚さん。「小さな命を愛せずして大自然を語ることはできない」という理念の下、自然の美しさと生態系の仕組みを融合した水景を創作。天野さんの原風景は、家の近くにあった鎌潟(よろいがた)。豊かな自然に恵まれた新潟を拠点に、国内外で活躍しています。

水槽に入った。すると枯れかけた水草に子どもの頃に見た真珠のような泡ができるんです。感動したと同時に、自分が思っていたことが正しかったと分かつて嬉しかったねえ。そのときのことは今でも忘れられません」

2つの創作活動は両輪

誰もが信じなかつた二酸化炭素の供給は、自然と向き合ってきた天野さんの経験によって実証されました。

「常識にとらわれずに、自分の経験や勘を信じて良かった。すべては自然から学んだこと、長年の撮影活動を通して得たものです。ネイチャーアクアリウムを創作する際の構図の取り方、流木や石組の使い方も自然が教えてくれた。写真と水景、私が取り組んでいる2つの創作活動は、生き物が調和した生態系の、ありのままの姿を二次元と三次元で表現したもの。互いに補い合う両輪であり、どちらかが欠けていたら今の表現方法はなかつたと思いますね」

膨大な自然の情報を緻密にとらえるために、現在も最大8×20インチの超大判フィルムを駆使し撮影。その感性がネイチャーアクアリウムに反映されているのです。



「ネイチャーアクアリウム・ギャラリー」では、大型水槽を中心に約40作品を展示。休日には一般公開しています。実物のネイチャーアクアリウムを間近で見ることができます。水景の制作や維持、使用方法などについても専門スタッフがアドバイスしてくれます。

その背後にある自然の壮大を感じてもらいたい。

すべては自然から学んだこと、長年の撮影活動を通して得たもの。

アマノマジック、世界へ

以前、アメリカの雑誌の表紙に“AMANO MAGIC”的文字とともに、天野さんが撮影したネイチャーアクアリウムの写真が紹介されました。解説には「この水槽は自然の水中を撮影したものではありません。TAKASHI AMANOが制作した水槽」と記載されたそうです。

「人を騙すのは意外に簡単。一流を目指すならこのくらいでないと、では一流と超一流はどう違うか分かりますか? 一流は人間を騙せて、超一流は魚を騙せるんですけど。アマゾンの魚を水槽に入れて、自分の故郷だと思わせるくらいに騙せたら、超一流ですね」

そのエピソード後、1992年に写真集『ガラスの中の大自然』を出版。続く写真集『水・自然への回帰』とともにアメリカやドイツ、オランダなど5か国語に翻訳され、世界各国で出版。鮮明な描写は国内外から高い評価を得ました。

「水の流れや生き物の息吹、肌で感じる痛みや感触、感動といった五感までも水槽のレイアウトに生かしています。ネイチャーアクアリウムを通して、その背後にある自然の壮大を感じてもらいたいですね」

「水槽を作るたびに失敗原因やさまざまことをメモってた。そのうち二酸化炭素が原因かなと思った。大学の教授や企業の研究者に相談したところ、一様にありえない、間違った考え方だと一蹴されました。もう何をしても育たないので辞めようと諦めかけたときに、ハイボールを飲んでこれだと思い、炭酸水を



聞き手
TOHNet 新潟支社
丹治修也

特集「自然をつなぐ」

北海道洞爺湖サミット(2008年)に展示された佐渡原始杉の特大写真、すみだ水族館の巨大ネイチャーアクアリウムに代表されるように自然や生物のありのままの美しさを発信し続けているアクアデザインアマノ代表の天野尚さんに、新潟支社丹治修也が伺いました。



ありのままの自然を写す 次世代へのメッセージ

写真家／水景クリエイター 天野 尚(あまとかし)

PROFILE
新潟県出身。写真家、水景クリエイター、株式会社アクアデザインアマノ代表。1992年佐渡で撮影した水中写真「鬼踊り」で富士フィルム・ネイチャーフォトコンテスト、グランプリを受賞。近年は写真展や講演活動を通して、国内外で環境保全の重要性を伝えている。世界環境写真家協会会長。

元競輪選手。手つかずの自然をテーマにアマゾン、ボルネオ、西アフリカの世界三大雨林や日本の原生林を撮影する写真家であり、その自然を「ネイチャーアクアリウム」という水槽の世界へ創造する水景クリエイター。多才な顔を持つ天野尚さんですが、その根底には「自然から学んだ」思いが貫かれています。

「子どもの頃、家の近くに鏡潟(よろいがた)があり、毎日のように遊びに行つた。そこにはゲンゴロウや魚、イモリがいて、潜ると水草が真珠のような泡をたたえている。美しく神秘的な世界に惹かれ、自分の部屋に置きたいと思つたのが始まりです」

水草が繁茂した水槽を作りたいたと小学5年生の時から自作を始めた天野さん。24歳までは失敗の繰り返しだした。趣味を全うするために競輪選手の道に進み、獲得賞金のほとんどを水槽と写真に注ぎ込みました。

「水槽を作るたびに失敗原因やさまざまことをメモってた。そのうち二酸化炭素が原因かなと思った。大学の教授や企業の研究者に相談したところ、一様にありえない、間違った考え方だと一蹴されました。もう何をしても育たないので辞めようと諦めかけたときに、ハイボールを飲んでこれだと思い、炭酸水を

思いを全うする力

語り継ぐための記録

数々の自然を写しとってきた天野さんの超大判カメラ。

「8×20インチ判は世界最大級で、世界でも私だけが使っている。大判フィルムにこだわるのものは、生態系を構成している多様な生き物の一つひとつまで克明に記録するため。その描写力は視力6.0に相当すると言われています。この風景を一人でも多くの人に見てもらい、自然の変わりゆく現状に目を向けてほしいですね」

森林伐採や焼畑によって、驚異的な速さで自然破壊が進んでいるのを感じているそうです。「自分たちが住む場所で考えてみても、50年前と現在とでは随分環境が変わったって感じるでしょう? 地球の歴史で考える50年は短いけど、驚くほど速さで自然環境は破壊されている。アマガエルやアブラゼミ(赤くんぼ)ほとんど見かけなくなつたよね」人間が自分たちの都合ばかりを優先してきた結果、自然のバランスが崩れています。小さな生き物も植物も、人間も、命の重さはみな同じで自然の一部なのだと、天野さんの写真が教えてくれます。「このフィルムは300年後も残るらしいので、未来の子どもたちに語り継ぐための記録として残したい。その頃の新潟は、どんな風景になつてゐるんだろうね」

● インタビューを通して感じた「つなぐ思い」とは…



常識にとらわれず、自分の信念を信じて突き進む精神力、人間的魅力にあふれている天野さんの奥底には自然を思い、環境の大切を伝えるパワーがありました。

TOHKnet 新潟支社
丹治修也
東京支社から新潟支社勤務となって丸4年。
県内の企業や自治体などを担当している。



自分の信じた道を貫く姿とバイタリティや精神力を、仕事に生かしたい

とても貴重なお話を伺うことができ、私も久しぶりにカメラを持ってフィールドにてみようと思いました。

天野さんの手にかかると豊かで美しい芸術となるのですね。

写真が趣味の私にとって、世界で天野さんだけが使用しているという超大判カメラを見せていただき、感激しました。そのスタイルの大きさと存在感に圧倒されました。天野さんの手にかかると豊かで美しい芸術となるのですね。

世界的に活躍されている天野さん。お会いするまでは緊張していましたが、とても気さくで少年のような心を持つた魅力的な方でした。

スタッフの皆さんにキビキビと働いている姿にも刺激を受けました。自分が信じた道を突き進むバイタリティや自然環境への思いが、スタッフ一人ひとりに受け継がれているからなのでしょう。組織のリーダーとしての理想の姿を見出し、私もその精神力を学び、仕事に生かしていきたいと感じました。

写真が趣味の私にとって、世界で天野さんだけが使用しているという超大判カメラを見せていただき、感激しました。そのスタイルの大きさと存在感に圧倒されました。天野さんの手にかかると豊かで美しい芸術となるのですね。

未来の子どもたちに



特別プレゼント! 詳しくは巻末をご覧ください。
上／最新刊『天野尚写真集 美しき新潟 未来への記録』(新潟日報事業社) 原生林や畠田、夕日など新潟の風景223点を収録。
中央／風景の中の一草まで克明に記録する超大判カメラ。
左／社屋の周りに約300本の木を植栽。四季折々の生態系が機能している。

株式会社アクアデザインアマノ
新潟市西蒲区漆山2554-1 TEL.0256-72-6666
<http://www.adana.co.jp>
新潟県立近代美術館にて写真展「新潟の風景 未来への記録/天野尚の視点」を開催。期間／6月8日(土)～6月23日(日)※6月10日(月)休館

語り継ぐ記録として残したい。

「常に行動し続けることを信条にしてきた。分からなかつたり悩んだりしたときは、五感を使い行動してみるとこれが一番。私はそうして自然からたくさんのことを見学んできたんです」

最後に、次世代に伝えたいことについて伺いました。

「会社のスタッフには、生き物には手を抜かずに集中してやりなさいと言っています。生き物の都合になって考えること。つまり、創造力や感性を研ぎ澄ますことです。人間として豊かであるためには経済的なことではなく、感性が一番大事。その感性を育てるのは自然なんです。自然とともに共生共栄する未来になることを願っています」

常に行動し続けること

一人でも多くの人に、自然に関心を持つてもらいたい。そのためこれからも自然の写真を撮り

続け、ネイチャーアクアリウムを作り続けたい、と話す天野さん。

2012年には東京スカイツリータウン内のすみだ水族館に、

水槽サイズ、容積がそれぞれ世界一となる2つのネイチャーアクアリウムを制作。また、60を超える国

と地域から作品が集まるという「世界水草レイアウトコンテスト」を開催するほか、世界の水族館からのオファーも多く、国内外を忙しく駆け回っています。

「常に行動し続けることを信条にしてきた。分からなかつたり悩んだりしたときは、五感を使い行動してみるとこれが一番。私はそうして自然からたくさんのことを見学んできたんです」

最後に、次世代に伝えたいことについて伺いました。

「会社のスタッフには、生き物には手を抜かずに集中してやりなさいと言っています。生き物の都合になって考えること。つまり、創造力や感性を研ぎ澄ますことです。人間として豊かであるためには経済的なことではなく、感性が一番大事。その感性を育てるのは自然なんです。自然とともに共生共栄する未来になることを願っています」

伝統をつなぐ

〔鍛起銅器／新潟県燕市〕



類いまれなる ものづくりの技と心

新潟県のはば中央に位置する燕市は江戸時代から金属加工業のまちとして発展してきました。
一枚の銅板を叩いて作り上げる鍛起銅器の技を200年にわたり代々守り伝える「玉川堂(ぎょくせんどう)」。
「用の美」が生み出される、ものづくりの原点を訪ねました。

仙台の渡り職人が技術を伝えたことから始まったとされ、弥彦山の良質な銅にも恵まれ一大産地となりました。明治期に入ると、美術工芸品としての地位を確立するまでに。この技術を初代玉川覚兵衛以来、長きにわたり継承してきたのが「玉川堂」です。

「銅を叩いて伸ばすのではなく、叩きながら縮めたり丸めたりして形にしていきます。出来上がりは職人の頭の中にあります。ですから仕上げまで一人の職人が作ります」と工場長の玉川達士さん。広さ40畳ほどの作業場には、職人たちの鐘の音が響いています。現在、職人は15名。20代や30代など若い世代も増え、ベテランの職人を師匠に切磋琢磨しています。

人間国宝の父、玉川宣夫さんと同じ道に進み25年という玉川さん。息子さんも玉川堂に入ったばかり。なぜこの道を選んだのか伺ったところ「燕で育つたから何となく進んだだけなんですよ。好きとか嫌いとかじやなく、当たり前だったという感じでしようか」。その言葉の奥には、この地が育んできた「ものづくり」の伝統が受け継がれていました。

時代とともに発展 積み重ねてきた燕の技
深みある独特な色彩と輝き。洗練されたムダのないフォルム。しつくりと手に馴染むその感触。一枚の平らな銅板を職人が槌(つち)で打ち、成形していくことで命が宿り、急須や器などの生活用品となる鍛起銅器。手仕事をの原点ともいえる鍛起銅器の歴史をひも解くと、江戸時代までさかのぼります。

仙台の渡り職人が技術を伝えたことから始まったとされ、弥彦山の良質な銅にも恵まれ一大産地となりました。明治期に入ると、美術工芸品としての地位を確立するまでに。この技術を初代玉川覚兵衛以来、長きにわたり継承してきたのが「玉川堂」です。

「銅を叩いて伸ばすのではなく、叩きながら縮めたり丸めたりして形にしていきます。出来上がりは職人の頭の中にあります。ですから仕上げまで一人の職人が作ります」と工場長の玉川達士さん。広さ40畳ほどの作業場には、職人たちの鐘の音が響いています。現在、職人は15名。20代や30代など若い世代も増え、ベテランの職人を師匠に切磋琢磨しています。

幾重にも繰り返す妥協のない手仕事

銅は一度叩くと硬くなるため、火炉(かろ)で熱し水に漬けて柔らかくする「焼き鈍し(やきなまし)」という作業を行います。叩く、そして焼き鈍す。この作業を、数多ある道具を駆使しながら繰り返すことによって妥協の許されない、とつもない集中力と根気、技が要る作業。一人前になるまでには20年から30年かかるといいます。

「作るものによって技も異なるので、一度もその技を経験しないまま終わることもあります。自分なりに技を身に付けたいと思えば、努力と忍耐ですね」。職人の世界に終わりはありません。



①硬くなった銅を火炉で熱し焼き純す作業。②銅の表面に錫を焼き付け、その後着色。独自の色彩は、大正時代、職人の偶然から生まれたもの。③最新作のコーヒーコレクション「コーヒー・ポット いぶし銀」(0.9L)、「ドリッパー いぶし銀」。銅は使い込むほどに味のある風合いに、親から子へ世代をついで使うことができるのも魅力。

玉川堂
新潟県燕市中央通り2-3064
TEL:0256-62-2015
<http://www.gyokusendo.com/>

④一枚の銅板から左端の成形まで、ひたすら鍛で打って作り上げていきます。⑤⑥作業に使う道具はすべて玉川堂の手作り。⑦器の肌を整えていく。緻密で根気の要る作業。⑧銅や赤銅など異なる種類の金属を組み合わせた「片口 打ち上げ 木目金」。⑨独自の技法で色を施した「急須 口打出 打出肌」(0.6L)。⑩フランスのシャンパン・ニューメゾン「リュック」と作り上げたシャンパン・ケーター。女性の着物をイメージしたデザイン。⑪玉川達士工場長。



おつ!

わかれらのまちの
すすめ情報

vol.3 山形編

豊かな自然に育まれた 美味しい果物&グルメ

地元のコトは地元のヒトに聞くのがイチバン!
東北&新潟のおすすめ情報を社員の目線で毎回お届け。
今回ナビゲートするのは、総務部の及川尚美と山形支社の佐々木幸雄。

2人がおすすめする地元のネタとは?

全国有数を誇る 山形のフルーツをご紹介します!

総務部 及川尚美



山形県は生産量、種類ともに全国有数を誇るフルーツ王国。山形の私の実家でも果物を栽培しています。「さくらんぼ」は生産量全国1位でおよそ7割を占めるほど。佐藤錦紅秀峰、紅さやか、ナボレオンなどが栽培され、佐藤錦は海外でも人気です。旬を迎える6月、村山地方の果樹園はさくらんぼ狩りを楽しむ人で賑わいます。

8月下旬から収穫されるラ・フランスも生産量1位で、全国シェア8割。明治8年(1875)に東置賜郡屋代村(現在の高畠町)で栽培しを楽しむ人で賑わいます。

ぶどうは江戸時代初期から栽培され、なかでも高畠町はデラウエアの日本一の产地。南陽市や上山市にはワインリーが点在し、地元の肥沃な大地で育ったぶどうからおいしいワインがつくられています。

これらの季節は「あけび

(生産量全国1位、「尾花沢いか」(夏すいか生産量全国1位)、「メロン」(露地メロン生産量全国3位)などが勢揃い。豊かな自然と気候、そして生産者の愛情がたっぷり詰まった自慢のフルーツを味わってほしいですね。

こちらもCHECK! バラエティー豊かなご当地麺と山形を代表する郷土料理・いも煮



初夏の訪れとともにルビーカラーの実を付けるさくらんぼ。佐藤錦は東根市の篠農家、佐藤栄助氏が16年の歳月をかけて生み出したものです。

やまがた観光情報センター(山形県観光物産協会)
山形市城南町1-1-1 霞城セントラル1F TEL.023-647-2333
<http://yamagatakanko.com/>

こんなスポットもおすすめ!

野趣あふれる名湯&時代が生んだ名所旧跡を満喫



④4月下旬~11月上旬まで期間営業となる蔵王温泉大露天風呂。
⑤国指定重要文化財の文翔館。コンサートやイベントなども行っています。
⑥上杉家や直江兼続ゆかりの史跡が集まる松が岬公園。

東北屈指の規模を誇る温泉地といえば「蔵王温泉」。川のせせらぎと緑に囲まれた「蔵王温泉大露天風呂」は、秘湯気分が味わえます。

「蔵王温泉大露天風呂」②は、秘湯気分が味わえます。

「松が岬公園」④周辺

には、上杉家ゆかりの史跡が点在しています。

「松が岬公園」④周辺

には、上杉家ゆかりの史跡が点在しています。

「松が岬公園」④周辺

には、上杉家ゆかりの史跡が点在しています。

「松が岬公園」④周辺

には、上杉家ゆかりの史跡が点在しています。

「松が岬公園」④周辺

には、上杉家ゆかりの史跡が点在しています。

「松が岬公園」④周辺

には、上杉家ゆかりの史跡が点在しています。

「松が岬公園」④周辺

藩政時代の文化を今なお楽しめる名所へ



酒田米穀取引所の付属倉庫として明治26年(1893)に建設された山居倉庫。風を遮るために植えたケヤキ並木は、美しい景観を見せます。

山居倉庫 酒田夢の俱楽

山形県酒田市山居町1-1-20 TEL.0234-22-1223(酒田観光物産協会)
<http://sakata-kankou.com/product/yumenokura/>

市民手作りの山車が 絢爛豪華に練り歩く夏祭り



毎年8月24日~26日に開催される「新庄まつり」。歌舞伎や歴史物語を再現した絢爛豪華な山車20台が練り歩く。山車は市民による手作り。毎年50万人の人出で賑わいます。(平成21年3月に国重要無形民俗文化財に指定)

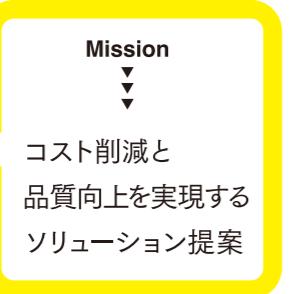
こちらもCHECK!

課題であるコスト削減はもとより、IT環境の品質向上や回線の安全性とは。

要望から課題の解決に導いた事例を紹介。「希望をつないだ」そのポイントはこれら!

効率化と安定した通信システムを実現

株式会社コロナ様(新潟県三条市)



広帯域の通信ネットワークを安全かつ安定的に稼働するため「T-WAVE」と「V-LAN」を提案。

担当者／TOHKnet 新潟支社
荒井 岳洋

安心・安全なサービスで、高度化する通信ネットワークに対応

通信回線の切り替えをご検討されている中で、一番の課題はコスト削減でした。そこでお客様の帯域や必要に応じた設定が可能な「T-WAVE」と「V-LAN」を提案させていただきました。

ルータレスによるコスト削減や常時安定した高速ネットワーク環境、24時間365日保守・監視のセキュリティなどを説明し、ご納得いただきました。コロナ様が一番心配されていたのは、繁忙期など全国からの受発注が集中しやすい時期に起こりやすい通信速度の低下や回線障害でした。これらの不安に対して、重要拠点の回線を二重化し、万が一のトラブルに備えることで、ご安心いただきました。

他社からの通信ネットワークの切り替えは、コロナ様にとっても大きな決断だったと思いました。当社のサービスをご利用いただいたことで、コスト面だけでなく品質の向上、安定稼働を実現されたと伺いました。少しでもお役に立ったのだと思うと、うれしいです。

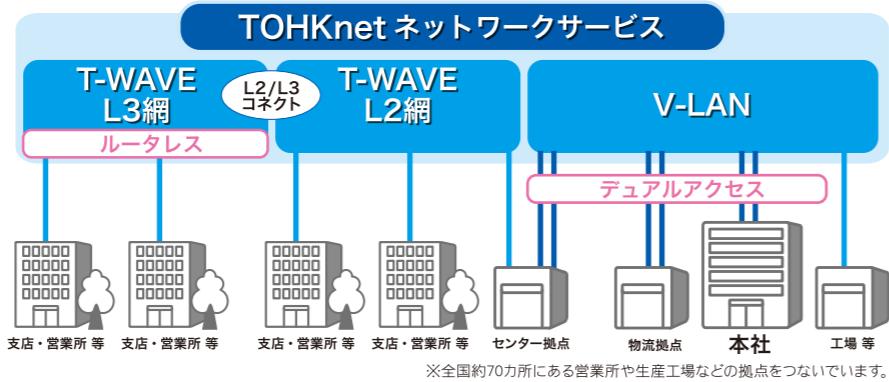
今後は、通信データ量の増加に伴い、ニーズに合致したサービスを提供していくことが課題です。ご要望に迅速かつ的にお応えし、安心してご利用いただけるサービスを提案していきたいと思います。

T-WAVE
TOHKnet Wide Area Valuable Ethernet

- Point**
- ①ルータレスによるコスト削減
 - ②重要拠点の回線二重化
 - ③品質向上、安定稼働の実現

お客さまのニーズに合わせて変化するネットワークサービス

IT環境におけるさまざまな負担を減らすために、ネットワークがお客さまの状況に合わせて変化する次世代ネットワークサービス「T-WAVE(ティーウェーブ)」。お客さまネットワーク内でレイヤ2・レイヤ3ネットワークの混在を可能とし、お客さまにレイヤの壁を意識させない「L2/L3コネクト」、お客さまのルータ運用を不要とする「宅内ルータレス機能」など、さまざまな機能を実装しています。また「V-LAN」のデュアルアクセスを利用し、アクセス部分を冗長化することで、ネットワークの信頼性をさらに高めています。



※文中に記載の組織名・所属・役職・サービス名などはすべて2013年5月時点のものです。

販売の要となる受発注(情報)の管理を滞りなく行うこと。
高度で安定したネットワークを構築したい。



株式会社コロナ
IT企画室
武田 賢司様



株式会社コロナ
IT企画室
主事 関崎 嘉則様

新潟県三条市に本社を置き、全国約70力所に営業所や生産工場などの拠点を持つ当社は、通信ネットワークを介して受発注や情報共有を行ってきましたが、さらなる効率化と安定・安心な通信システムの構築が求められていました。当社の商品を確実に届ける信頼性も品質のひとつです。それまで使用していた通信ネットワークと同等レベルを確保した信頼性も品質のひとつです。そこで提案いただきました。そんな中、TOHKnetからは、「T-WAVE」と「V-LAN」を提案されました。「T-WAVE」ではルータレス機能を採用することで通信機器にかかるコストを削減、「V-LAN」では重要な拠点の回線二重化、高セキュリティなど、品質向上も期待できる内容でした。

コストと品質で他社よりも大きかったことが決まりました。

全国展開をしているのでスムーズな切り替えが可能か不安でしたが、技術担当の方にも来ていただき、疑問点など一つひとつ丁寧に説明してもらつたので安心できました。

導入の際、タイトなスケジュールにも関わらず対応いただきましたし、運用開始から2年経ちますが、トラブルもなく、回線は非常に安定しており、満足しています。

誠実で迅速な対応、品質の安全性・信頼性に満足



- ①本社と各拠点をつなぐサーバ。強固なネットワーク基盤を構築。
②受発注を受け、基幹システムで各工場・物流・営業拠点間でリアルタイム処理。
③本社物流センター。

Introduce CORONA 快適・健康で環境にやさしい、心豊かな生活を提案



- ①本社技術開発センター外観。
②アクアエア事業が開発した、水の力で空気を洗う「ナリフレ」。超微細水粒ナノミストの水分子マイナスイオンが汚れをキャッチし、空気うるおいを与えます。

1937年の創業以来、石油暖房機器メーカーのリーディングカンパニーとして発展してきた株式会社コロナ。日本初の石油ストーブの開発からおよそ半世紀、「暖房のコロナ」から「暮らし」に関わるコロナへ。生活文化の向上を目指し、快適・健康な住環境をトータルに提案しています。

新たなライフシーンの創造・実現のために、エコキューをはじめとした再生可能エネルギーを有効活用する商品の開発、水や空気の本質に迫る新技術・新商品の開発を行うアクアエア事業など、事業領域はさらに大きく広がっています。

株式会社コロナ 新潟県三条市東新保7-7
<http://www.corona.co.jp/>

医療機関向けクラウド型 統合情報管理システム

東北オータス株式会社様の医療機関向けASPサービス『MAXIO-net』のシステム基盤として、
「TOHKnet ServeMall レンタルサーバーサービス」をご利用いただいている。
低成本で保管設備不要、万全のセキュリティなど信頼度の高いクラウドサービスです。

【事例概念図】

検査室・手術室の画像、映像などの情報を PC に記録、ゲートウェイサーバーを経由して
「レンタルサーバーサービス」を活用し保管。検査室・手術室ソリューションを提供いたします。



V-LAN 高速イーサネット網サービス

多拠点間を高セキュリティ・高品質・広帯域なネットワークでつなぐ
ネットワークサービス「V-LAN」

通信速度が遅い、セキュリティを重視したい
事業所間ネットワークを更新したい、コスト削減したいなど
企業向けネットワークに求められる性能を高レベルでクリアする「V-LAN」。
万全な保守体制で、TOHKnetが自信をもっておすすめするサービスです。

◎お問い合わせ・資料請求はこちらから

TEL:022-799-4211

お気軽にお問い合わせください

※受付時間／平日 9:00～17:00 <http://www.tohknet.co.jp/>

JoinT's TOPIC

▶ TOHKnetや地域のニュース&トピックスなどの情報をお届けします。



上／食事しながら震災当時の話を伝える店主。下／週末には多くの人が訪れます。新生やまだ商店街協同組合では、復興に向け8月4日に朝市を開催する予定。



岩手県沿岸部に位置する山田町。津波により風景が一変。(空撮:2011年8月)



山田町の生の声をガイドする「語り部タクシー」の立花さん。

自らの体験を語る
商店主たちの思い

東日本大震災で甚大な
被災を受けた岩手県山田

町。当時の体験や学んだ教
訓、現状を伝えるために、
新生やまだ商店街協同組

合が始めた「語り部ガイ
ド」。専門のガイドではなく、商店主たちが自らの体
験を語る取り組みです。

現在ガイドは30代から
60代の12名。「商店主たち
が時間をやりくりして
行っています。上手とは言
えませんが、自分たちの体
験を精一杯伝えています」

と、まとめ役の立花正勇さ
ん。参加者からは、メディ
アでは知ることができな
い生の声が聞けて良かつ
たという感想をいただい
ているそうです。

たとえば、「被災ガイド」
と、3つの「コースがあり、徒
歩で巡る「被災ガイド」(30
分～3時間まで)、「タクシー
で巡る「語り部タクシー」
(1時間)、食事をしながら
店舗で営業。「復興までの
道のりは遠いですが、少し
ずつ前に進もうとみんな
で力を合わせて頑張って
います」と話します。

3つの「コースがあり、徒
歩で巡る「被災ガイド」(30
分～3時間まで)、「タクシー
で巡る「語り部タクシー」
(1時間)、食事をしながら
店舗で営業。「復興までの
道のりは遠いですが、少し
ずつ前に進もうとみんな
で力を合わせて頑張って
います」と話します。

3つの「コースがあり、徒
歩で巡る「被災ガイド」(30
分～3時間まで)、「タクシー
で巡る「語り部タクシー」
(1時間)、食事をしながら
店舗で営業。「復興までの
道のりは遠いですが、少し
ずつ前に進もうとみんな
で力を合わせて頑張って
います」と話します。

3つの「コースがあり、徒
歩で巡る「被災ガイド」(30
分～3時間まで)、「タクシー
で巡る「語り部タクシー」
(1時間)、食事をしながら
店舗で営業。「復興までの
道のりは遠いですが、少し
ずつ前に進もうとみんな
で力を合わせて頑張って
います」と話します。

3つの「コースがあり、徒
歩で巡る「被災ガイド」(30
分～3時間まで)、「タクシー
で巡る「語り部タクシー」
(1時間)、食事をしながら
店舗で営業。「復興までの
道のりは遠いですが、少し
ずつ前に進もうとみんな
で力を合わせて頑張って
います」と話します。

被災地の生の声を届ける「語り部ガイド」

月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での経験です。
震災復旧にあたり、臨
機応変に対応しなけれ
ばいけないのに戸惑う
ばかりで自分から行動
することができません
でした。しかし先輩方は
ぱかりに判断し一人で動
いていました。それを見て刺
激を受けましたし、早く
一人前になりたいと思
いました。また、震災復旧ではお
客さまから、直接話を聞
くことができ、通信の必
要性を感じ、より一層

入社4年目の今年3
月に本社の線路施設部
から山形支社に勤務と
なりました。自分自身の
大きなターニングポイ
ントになったのは東日
本大震災での

JoinT INFORMATION

PRESENT!

「JoinT」をお読みいただきましてありがとうございました。

第3号は新潟県特集としてアクアデザインアマノの天野尚さんのお話や

伝統をつないできた玉川堂・鎌起銅器のものづくりをご紹介。

また、社員おすすめの山形県地域情報などをお届けしました。

今後もみなさまのご意見を参考に、よりよい誌面づくりを考えてまいりますので、

ぜひアンケートにご協力ください。

アンケートにお答えいただいた方の中から抽選で下記の賞品をプレゼントいたします。

「清川屋」厳選の
フリーズドライ
だだちゃ豆を
5名さまに!



「たかはたファーム」
フルーツの果肉たっぷり
人気のジャムを
5名さまに!

A 庄内の美味

だだっ子豆 (15g×6袋)

- 清川屋厳選のだだちゃ豆を特殊製法でフリーズドライ。
独特的の旨みと甘みをそのままぎゅっと閉じ込めました。
無添加・無着色、ほんのり塩味がクセになる味。
※ 布・皿は賞品に含まれません。

5名さまに
特別プレゼント!

C 天野尚さんの最新刊写真集

『天野尚写真集 美しき新潟 未来への記録』

- 特集 (P5) で紹介した天野尚さんが新潟の豊かな自然を撮影した写真集です。四季を通して華麗に変化する新潟の風景223点を収録しています。



B 置賜の美味

ジャム (さくらんぼ、いちご、ラ・フランス、オレンジ ママレード、ブルーベリー 各145g)

- フルーツの素材本来の持ち味と風味を大切に、香料不使用で甘さを抑えて仕上げた人気ベスト5のジャムです。
※布・皿・植物は賞品に含まれません。

応募方法

下記URLより「JoinT読者プレゼント」にアクセスして、アンケートにお答えのうえご応募ください。

<https://www.tohknet.co.jp/joint/present/>

◎締め切り/2013年8月31日(土)

◎当選発表/厳正なる抽選の上、賞品の発送をもって発表に代えさせていただきます。

※応募に際していただきました個人情報につきましては、本誌プレゼントの運営および「JoinT」の編集に役立てる目的にのみ使用いたします。また、第三者への開示ならびに提供は行いません。

お問い合わせ

TEL:022-799-4211

※受付時間/平日 9:00~17:00

e-mail:joint@tohknet.co.jp

<http://www.tohknet.co.jp/>

「JoinT」バックナンバーはHPでご覧いただけます。