

つなげる力を、明日のために。トークネットのコミュニケーションマガジン「ジョイント」

Joint

vol. 17
2016 Dec



萬代橋／新潟県

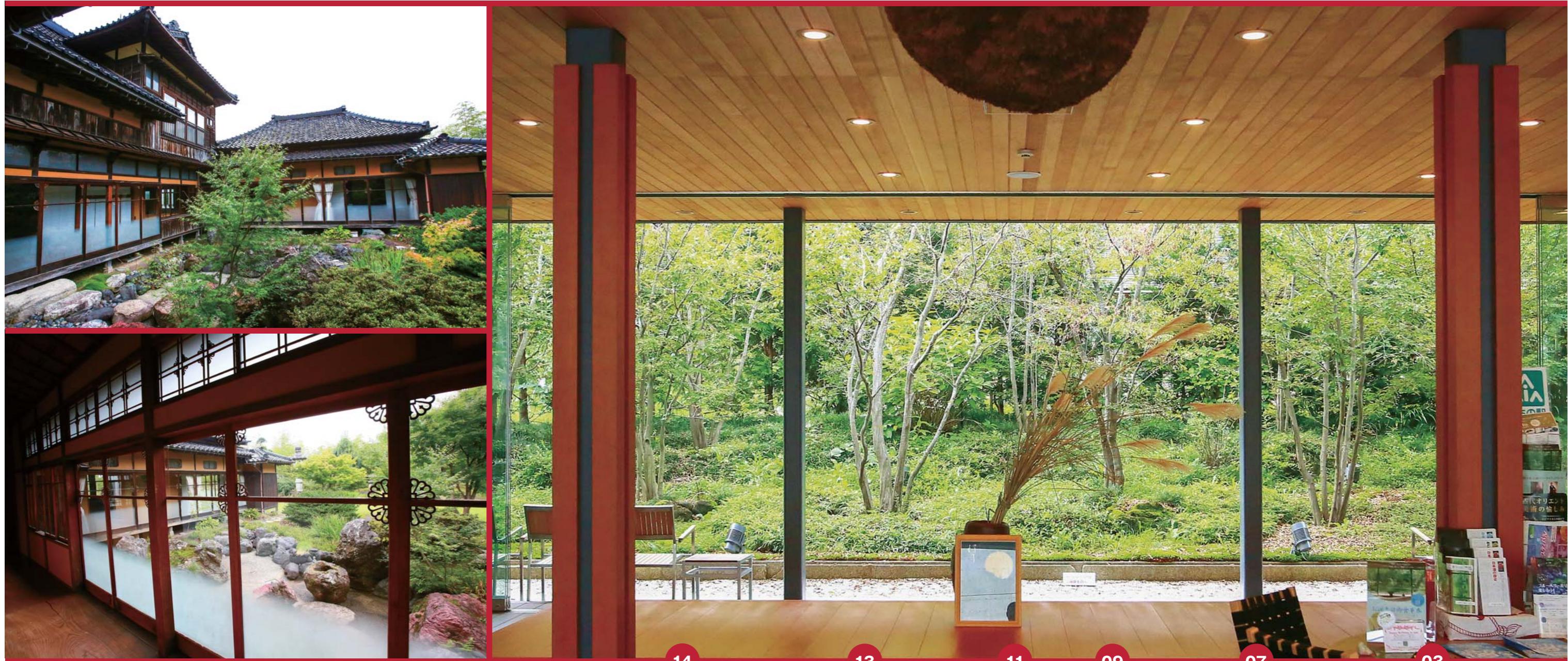
未来への挑戦【特集インタビュー】

「酒造りをつなぐ」

味わう人に寄り添い エピソードが生まれる酒を造る
朝日酒造株式会社 取締役社長 細田康氏

技をつなぐ
温もりあふれる
手技を極めた伝統民芸
関川村 猫ちぐらの会様

導入事例【新たな価値をつくるビジネス】
市町村合併後の通信環境を整備する
信頼性の高いネットワークを構築
伊達市様



(右)朝日酒造直営の物販店舗「酒楽の里 あさひ山」と飲食店舗「あさひ山 蛍庵」が入る施設のエントランスや店内からは、四季折々の景色を楽しむことができます。

(上)朝日酒造初代社長が昭和初期に建てた「松鰲閣」中庭の風景。

(下)「松鰲閣」の廊下から、ガラス越しに見た庭園。

Joint CONTENTS

vol.17 2016 Dec



猫ちぐらは、狭くて温かい場所を好む猫にとって快適なすみか。

未来への挑戦 「特集インタビュー」「酒造りをつなぐ」

味わう人に寄り添い
エピソードが生まれる酒を造る

朝日酒造株式会社 取締役社長 細田 康氏

「酒造りをつなぐ」

味わう人に寄り添い

エピソードが生まれる酒を造る

朝日酒造株式会社 取締役社長 細田 康氏

技をつなぐ

温もりあふれる

手技を極めた伝統民芸

関川村 猫ちぐらの会様

地域ナビ

知りたい、伝えたい！ 地元の魅力

東京編

導入事例

「新たな価値をつくるビジネス」
市町村合併後の通信環境を整備する
信頼性の高いネットワークを構築

伊達市様

地域の旬情報 Joint's TOPICS

春を呼ぶ豊年祈願の郷土芸能
「八戸えんぶり」が2月17日から開催

お客さま紹介

会津天宝醸造様(福島県会津若松市)

サービス紹介

TOHKnet ServeMall(サーフモール)

福島 ICT 未来フューチャー2016

読者プレゼント

創業以来「品質第一」をモットーに、朝日地内を流れる地下水脈の軟水と地元米によって酒を醸してきた朝日酒造の前身の久保田屋の酒は、明治後期に「朝日山」の名前で売られ、地域の人たちに親しまれています。さらに、各種品評会でも高い評価を得てきました。1920年に株式会社となつた朝日酒造は、「朝日山」の瓶詰め商品の生産を開始して商圈をさらに広げ、新潟県を代表する酒造メーカーに成長していきます。やがて時代は「淡麗辛口」志向へ。1985年、朝日酒造は都市向けの高級酒という位置付けで「久保田」を発売しました。全国ブランドになつた「久保田」の誕生前後の時期、朝日酒造は会社として大きく変わる過渡期にありました。

2012年12月に創業家以外で初めて社長に就任した細田康氏は、「当時、久保田を開発するために、それまでの伝統的な酒作りの方法を見直しました。さらに、発売後も商品の安定供給、品質を維持するための体制へと社内改革しました」と話します。

商品の価値を知つていただくために
「久保田」は販売方法も、これまでのスタイルとは違うものでした。「朝日山」は、問屋を通して小売店に渡るのに対して、「久保田」は小売店を選定して直接取引する販売方式を採用。



①麹造りはその後の造りを左右する大切な工程。徹底した温度・湿度管理のもと行われます。



会社である「蔵元」のところに、農家の人々が農閑期に「蔵人」として酒造りに従事する、季節労働の形で支えられていました。この蔵人の監督者として酒造りの全工程で責任を負い、代々技術を伝承しているのが「杜氏」です。

「季節雇用扱いの杜氏さんや蔵人さんといった、酒造技術者の社員化が実行されました。高い品質の商品を全国に提供するためには、同じ会社の仲間となり、常に目標を共有して仕事をすることが必要だったのです」と細田社長。また、「子相伝」という形で伝承されてきた杜氏の技術を数値化して、マニュアルにするという取り組みも行われました。

「過去の技術者が残したデータの分析や毎年の原料の変化に応じた実績データなどを『作業や技術の伝承』と同じように、『判断技術の伝承』が会社には非常に大事な財産になります」

高い品質の商品を全国に提供するには、同じ会社の仲間となり、常に目標を共有して仕事をすることが必要だった。

全国ブランド「久保田」の誕生

創業以来「品質第一」をモットーに、朝日地内を流れる地下水脈の軟水と地元米によって酒を醸してきた朝日酒造の前身の久保田屋の酒は、明治後期に「朝日山」の名前で売られ、地域の人たちに親しまれています。さらに、各種品評会でも高い評価を得てきました。1920年に株式会社となつた朝日酒造は、「朝日山」の瓶詰め商品の生産を開始して商圈をさらに広げ、新潟県を代表する酒造メーカーに成長していきます。やがて時代は「淡麗辛口」志向へ。1985年、朝日酒造は都市向けの高級酒という位置付けで「久保田」を発売しました。全国ブランドになつた「久保田」の誕生前後の時期、朝日酒造は会社として大きく変わる過渡期にありました。

2012年12月に創業家以外で初めて社長に就任した細田康氏は、「当時、久保田を開発するために、それまでの伝統的な酒作りの方法を見直しました。さらに、発売後も商品の安定供給、品質を維持するための体制へと社内改革しました」と話します。

会社である「蔵元」のところに、農家の人々が農閑期に「蔵人」として酒造りに従事する、季節労働の形で支えられていました。この蔵人の監督者として酒造りの全工程で責任を負い、代々技術を伝承しているのが「杜氏」です。

「季節雇用扱いの杜氏さんや蔵人さんといった、酒造技術者の社員化が実行されました。高い品質の商品を全国に提供するためには、同じ会社の仲間となり、常に目標を共有して仕事をすることが必要だったのです」と細田社長。また、「子相伝」という形で伝承されてきた杜氏の技術を数値化して、マニュアルにするという取り組みも行われました。

「過去の技術者が残したデータの分析や毎年の原料の変化に応じた実績データなどを『作業や技術の伝承』と同じように、『判断技術の伝承』が会社には非常に大事な財産になります」



味わう人に寄り添い エピソードが生まれる酒を造る

1830年に「久保田屋」の屋号で創業した、新潟の酒造メーカーの朝日酒造。全国にファンを持つ「久保田」や「朝日山」など、著名な銘柄を製造する一方で、文化の発信や地元の自然保護にも取り組んでいます。新潟が誇る日本酒の蔵元として、地域とともに発展してきた朝日酒造の社長・細田康氏に、老舗蔵元の挑戦と今後について伺いました。



朝日酒造では2つの見学コースを設けています(無料、年末年始休み)。

- ◎20分見学コース／通年
予約不要(40名以上の場合は要予約)
①11:00 ②11:30 ③12:00 ④13:00 ⑤13:30 ⑥14:00
 - ◎60分製造工程見学コース／10月～4月下旬
(要予約/2～15名)
①10:30 ②13:30
- お問い合わせ、お申し込み先
TEL. 0258-92-3181(平日9:00～17:00)

「酒造りをつなぐ」

朝日酒造株式会社
取締役社長 細田 康氏
(ほそだ やすし)

[プロフィール]
大学卒業後、化学メーカーに勤務。研究者を経て、1995年に朝日酒造株式会社へ入社。2005年に営業部長就任後、取締役営業部長、常務取締役営業部長、常務取締役を歴任し、2012年12月、取締役社長に就任。

朝日酒造株式会社
新潟県長岡市朝日 880-1
TEL. 0258-92-3181(代)
<http://www.asahi-shuzo.co.jp/>



つなぐ思い



TOHKnet 新潟支社 中畠 将央

共感し、学ぶことの多い 企業トップの言葉

私は仙台の出身で、新潟支社に来て2年半になります。「久保田」も「朝日山」も新潟の居酒屋にはほとんど置いてあるので、飲む機会は多いです。今回、酒蔵を見学させていただき、細田社長のお話を伺うことで、あらためて朝日酒造様の素晴らしいことを知ることができました。

インタビューの中で、細田社長は「メーカーはお客様の知覚されていないニーズに応える提案をしていくことが大切」と話されましたが、当社の営業にも通じることだと思いました。営業は、お客様自身が気づいてないニーズを把握し、適切なサービスを提供することで、お互いに良い結果につなげることが理想と言われています。

また、「朝日酒造の社員は、技術職も営業職も関係なく、酒造りについて理解していないなければならない」というお話は、お客様にとって、他部門のことも理解して業務にあたることが大切なのだと、再認識しました。



朝日酒造様の通信回線は、弊社の「おトクオフィス・ワン」をご利用いただいています。

ご担当の松田さん。



- ②「松林閣」は、朝日酒造初代社長・平澤與之助（よのすけ）氏が昭和初期に建てた住宅。2003年、国登録有形文化財に指定されました。
- ③ホタルはきれいな空気と水環境の指標でもあり、ホタルが多く生息する環境は酒造りにも適しています。
- ④もみじや山桜などの樹木が配され、四季折々の景観を楽しめる「もみじ園」。
- ⑤直営レストラン「あさひ山 蛍庵」では、朝日酒造の日本酒を、地元の野菜を使った料理や蕎麦とともに味わえます。

地域とともに
酒蔵のある里づくり

「“文化を肴に酒を飲む”と
は、久保田の生みの親で、当時
工場長をしていた嶋悌司さんが
よく言っていた言葉です。社屋
エントランスホールでは、地域
のお客さまとふれ合うコンサー
トや、イベントなどを定期的に
開催しています。また、“見せ
る蔵”というのも意識的に行つ
てきたことの一つです。高品質
な酒造りに取り組むための設
備やシステムが備わった蔵を、
ぜひ多くの方に見学していただ
きたいですね」

若い世代の社員が活躍できる組織へ

久保田は『価値を理解した上で購入していただきたい』商品でした。そのためには、お客さまに商品の価値をきちんと説明できる小売店が必要だったのです。

「店員さんからお客様の手に渡す時、お酒にまつわるエピソードなどの付加価値をつけさせていただきたいと思いました」

お酒は要説明商品であり、お店で完成するものと言われています。

朝日酒造は2013年、蔵の近くに物販店舗「酒楽(さら)の里 あさひ山」と、飲食店舗「あさひ山 萱庵」をオープンしました。細田社長は「小売店さんを通じてお客様の反応を教えていただくだけでなく、直接、お客様の声が聞ける直営店を持つことは大きなメリットだと感じています。メーカーとしては、そこから『知覚されていないニーズ』を掴んで、商品づくりやサービスに反映させていくことが大事です」と話します。

朝日酒造では、杜氏の経験と勘を次の世代に継承するための活動も実施しています。1997年から「酒造り技能伝承システムの構築」として、若手社員だけで酒を造る「教育仕込み」や、全社員を対象に2級酒造技能士取得を目的とした「朝日大学清酒学校」に取り組み、今年からは女性仕込みにも挑戦しています。

味のない水。朝日酒造は、これらを育む里の、環境保護活動にも積極的に取り組んでいます。ホタルが生息する環境を守る“ほたるの里づくり”や、地域のもみじ園の維持ともみじの保護を行なう“もみじの里づくり”など、地域の方々と一緒に酒蔵のある里を守っています。これらの活動は、朝日酒造が造る酒を語るのに、欠かせないエピソードとなることを願っています。



①仕込みタンク室。タンクの温度を丹念に確認し、醪表面の状態や香りを確かめながら酒の完成を目指します

お酒は要説明商品で、お店で完成するもの。

久保田は『価値を理解した上で購入していただきたい』商品でした。そのためには、お客様と一緒に商品の価値をきちんと説明できる小売店が必要だったのです。

「久保田」を知らない人はほと
んどいないと言えるかもしれ
ません。しかし「商品として
成功というには、まだ道半ば
です。お客様一人ひとりに
『久保田ストーリー』を語っ
ていただけるようになりたい」

温もりあふれる 手技を極めた伝統民芸

猫ちぐら・稲わら細工 関川村 猫ちぐらの会 新潟県関川村

子守用のかごをもとに 生まれた猫ちぐら

日本有数の米どころ新潟県。昔から、各農家では秋に刈った稻わらを使い、農閑期に様々なわら細工を作っていました。その一つ

が、「つぐら」と呼ばれる赤ちゃん用のゆりかご。つぐらに乳幼児を入れて目の届くあぜ道などに置き、農作業をしながらあやしていました。

猫ちぐらは、つぐらをもとに飼い猫用にアレンジして考案されたもの。明治～大正時代に使われており、関川村の豪農・渡邊家の使人であつた本間重治さんが最初に作ったといわれています。現在のような猫ちぐらを作り始めたのが昭和55年頃。その後、村おこしの民芸品として本格的に制作・販売を始め、愛猫家などから好評を得て人気があり、年々注文も増加したため、昭和60年に「関川村猫ちぐらの会」を発足し、組織的に制作するようになります。現在は男女40数名が会員となり、一つ一つ心を込めて手作りしています。

手仕事が編み出す 素朴な魅力と美しさ

猫ちぐらに使う稻わらは、村内の水田から刈り取ったコシヒカリとコシタンレイに限られます。天日干しで乾燥させ、ローラーにか

けて柔らかくし、ハカマ(皮)を取り除いたものを使用します。最初に円形の底面を作り、下から上のほうに向けて壁を編んでいきます。

ひと編みひと編み、丁寧に編み上げた猫ちぐらは、虫が湧かないよう最後に硫黄でいぶして仕上げます。完成するまで1週間ほどかかり、使用する稻わらは約20把。型紙などではなく、手から手へと受け継がれてきた技と経験が頼ります。猫ちぐらの会では後継者の育成に力を入れており、現在30代の若手会員も作り手として活躍しています。ここ数年来、注文が殺到し、生産が追いつかない状態にあります。ですが、手を抜くことなく制作しています。

関川村の暮らしの中で育まれた猫ちぐらは、今後も大切に継承され、たくさんの猫と人の心を癒し続けることでしょう。

おひ入れや鍋敷き①、円座②、縁起物の亀③など、様々なわら細工も制作しています。犬ちぐら④は犬が入りやすいように、入口がドーム型になっています。

④



①



②



材料の福わら。一つの
猫ちぐらには同じ品種
のわらしか使いません。



会員のほとんどは自宅で作っていますが、道の駅関川「ちぐら館」では実際に制作しているところを見学することができます。



メジャーで大きさを測り、回しながら編み上げます。一つ一つの工程に気を抜くことなく、根気のいる作業が続きます。編み上がりが気に入らないと、途中からほどいって編み直すこともあるそうです。



横に渡したわらの束を抑えるように、3本ほどのわらを縦に通して結んでいきます。編んだ時にきれいに見えるよう根元の筋を合わせるのがポイントです。



わらに霧吹きで水を吹き掛け湿らせると、柔らかく扱いやすくなります。編み目や形は作り手によって微妙に異なり、それぞれの個性が出るそうで、仕上がりも一つ一つ違います。



関川村 猫ちぐらの会

(事務局・(公財)関川村自然環境管理公社内)

新潟県岩船郡関川村大字上関1252-1

TEL.FAX.0254-64-3311

<http://www.nekochigura.com/>



猫ちぐらの会の皆さん。作り終えた時の達成感と満足感、喜びはひとしおだそうで、上手になりたいとの向上心から会員同士、互いに刺激し合っています。

800余年の歴史ある舞に込められた 豊作を願い春を待つ心

えんぶりは、その年の豊作を願って
行われる民俗芸能で、田をならす農具
に由来するといわれ、国の重要無形民
俗文化財に指定されています。えんぶ
りを舞つことを「摺る」といい、太夫、
「えんぶり」や「いぶり（ゆすぶり）」
と呼ばれる舞手が、馬の頭をかたどつ
た華やかな鳥帽子を被り、頭を大きく
振る独特的の舞は、種まきや田植えなど
稲作の動作を表現したもので、えん
ぶりの種類は、動きがゆっくりとした
「ながえんぶり」とテンポの速い「ど
うさいえんぶり」があり、舞の演目は
「摺りはじめ」「中の摺り」「摺りお
さめ」から構成され、各合間に子供
もたちによる「大黒舞」や「えんこえ
んこ」といった祝福芸が行われます。
毎年2月17日から2月20日まで開催
され、初日の午前中に行われる一斉摺
りは見どころの一つ。30を超えるえん
ぶり組が行列を組んで街を練り歩き、
八戸市中心街で一斉にえんぶりを披露
します。このほか、夜に行われる「か
がり火えんぶり」や更上閣の庭園で行
われる「お庭えんぶり（有料・要予約）」
など、期間中は市内各所で様々なえん
ぶり行事が行われます。

春を呼ぶ豊年祈願の民俗芸能 「八戸えんぶり」が2月17日から開催されます



「お庭えんぶり（2月17日～20日）」の様子。明治～大正時代にかけて建築・改築された財閥・泉山家の邸宅「更上閣（こうじょうかく）」で行われます。夜の庭園で披露されるえんぶりは情緒豊かで、甘酒と八戸せんべい汁を味わながら、お屋敷の旦那さま気分で鑑賞できます。（有料・要予約）



創業145年、会津みその老舗として有名な会津天宝醸造本社外観（上）。会津産コシヒカリ、会津地大豆、天日塩を使用したこだわりの会津こしひかり味噌（左下）。国産玄米を使用したマンナン（こんにゃく粉）入りのノンアルコールあまさけ「玄米オリガーナ」（右下）。

会津天宝醸造 株式会社（本社） 福島県会津若松市大町1丁目1-24 ☎ 0120-340-142 <http://www.aizu-tenpo.co.jp/>

お客様
紹介

TOHKnetのサービスをご利用いただいている
ユーザー企業さまをご紹介します。

伝統の食文化を大切に、 新たな時代に向けた食づくりに貢献

会津天宝醸造 様

明治4年（1871年）に創業以來、豊かな風土の恵みを活かして、味噌をはじめとした発酵食品や味料、漬物などを製造・販売する会津天宝醸造。地元の伝統文化を受け継ぎ、和食の原点を守りながら商品を幅広く提供しています。中でも、「会津こしひかり味噌」と「会津大葉みそ漬油揚」が優良ふるさと食品中央コンクールで農林水産大臣賞を受賞するなど、品質・味わいともに高い評価を得ています。また、ホームページでは「ご飯がおいしいレシピノート」で、自社商品を使った料理の作り方を紹介しています。

最近の話題は、発酵飲料「玄米オリザーノ」です。この商品は会津天宝醸造、福島県ハイテクプラザ、琉球大学医学部第二内科との共同研究により誕生したダイエットサポート飲料で、体重減少のほか腸内フローラの善玉菌増加にも効果があることが確認されており、注目を集めています。（製法特許出願中）

TOHKnet ServeMall Cloud Solutions by TOHKnet



レンタルサーバー サービス

BCP（事業継続計画）やDR（災害復旧）対策、サーバリソースを柔軟に拡張できるシステム基盤の強化、アウトソーシングによるコスト削減などを実現するサービスです。

V-CUBE ドキュメント サービス

会議資料をPC、タブレット端末やスマートフォンを使って共有できるペーパーレス会議システムです。印刷コストの削減や資料の漏えい防止などメリットのあるサービスです。

Web会議 サービス

TOHKnetの閉域網やインターネットを利用し、複数拠点間で映像や音声、テキストのやりとり、会議資料の共有ができるシェアNo.1ブランドのWeb会議サービスです。

ファイル共有 サービス

安全に外部とファイル共有が可能で、外出先で保存ファイルを使用したプレゼンなど、場所や端末を気にせず利用できる利便性と強固なセキュリティを兼ね備えたサービスです。

ふくしまICT未来フェア2016に出展

11月17日、「ふくしまICT未来フェア2016」が福島市で開催され、当社が出展しました。本フェアは、ICTを活用した福島の復興と地域活性化に寄与することを目的に、最新技術に関する講演会や展示会が行われたほか、様々な取組事例が紹介されました。

当社展示ブースでは、トークネット光や多様なサービスをパネルとチラシを用いて紹介。多くの方が来場し、最新のICTソリューションに興味を示していました。



当社の展示ブース

読者プレゼント

「JoinT」をお読みいただきましてありがとうございました。vol.17は新潟県の人と技の特集、東京都の情報などをご紹介しました。
今後も皆さまのご意見を参考に、よりよい誌面づくりを行ってまいりますので、ぜひアンケートにご協力ください。

アンケートにお答えいただいた方の中から、抽選で下記の賞品をプレゼントいたします。



A 酒楽の里あさひ山の
越後の地酒ケーキセット
(プレーン1本、ショコラ1本、1本あたり約350g)
※アルコールが入っていますので、車の運転などにはご注意ください。



B ヨックモックの
東京ハニーシュガー(18個入り)
315×245×35mm 310g



C 会津天宝醸造の
八重美人ドレッシング 3本セット
みそポン酢190ml×1本、
塩麹ドレッシング八重美人200ml×2本

応募方法
下記URLより「JoinT読者プレゼント」にアクセスして、
アンケートにお答えの上、ご応募ください。

<https://www.tohknco.jp/joint/>



締め切り／2017年2月28日(火)

当選発表／厳正な抽選の上、賞品の発送をもって発表に代えさせていただきます。
※プレゼント賞品は内容が変更となる場合がございます。予めご了承ください。※応募に際していただきました個人情報につきましては、本誌プレゼントの運営および「JoinT」の編集に役立てる目的のみ使用いたします。

取材などを通じて、いろいろな方にお話を伺う時に意識する言葉は「一期一会」です。語源は「茶会に臨む際は、その機会を一生に一度のものと心得て、主客ともに互いに誠意を尽くせ」という心得です。出会いを大切にし、日常のひと時も、できるだけ丁寧に暮らしていきたいと思います。

編集
後記



【お問い合わせ】

TEL:022-799-4211

(受付時間／平日 9:00～17:00)

e-mail: joint@tohknet.co.jp

TOHKnetの事業所と社員を紹介します。

東京支社



〒105-0004
東京都港区新橋1-18-14
新橋MMビル7F
TEL.03-3503-8931

若さとフットワークの軽さを生かして業務を遂行

東京支社はJR新橋駅西口のSL広場を通り、歩いて5分程の場所に位置しています。7階にある支社の窓からは、東京タワーをビルの間から見ることができます。

SL広場前は、サラリーマンの方々の往来が多いため、高い確率で「街頭インタビュー」に遭遇する機会があり、支社のメンバーも、たまに声をかけられます。

東京支社は出張などで立ち寄る社員も多くいます。

支社長以外のスタッフメンバー3名は、平均年齢27歳と若くフットワークの軽さが特長です。お客さまからのお相談にもすばやく適切に対応できるよう、スタッフ一同心掛けています。

東京支社のメンバー



ICT業界は、若い人たちのアイディアや発想が非常に大事になっています。

東京は勉強できる機会も多いので、新しい知識をどんどん吸収してほしいです。東京支社は、最先端の知識を自分たちの強みにして、お客さまへのサービスと提案に活かしていきます。

東京支社 支社長

栗原 一浩